

CAJA CONDUIT “LB” DE ½”
CCLB 1/2
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



CUERPO: Caja y Tapa de estructura de aluminio fundido inyectado, muy buen acabado y resistente a impactos. Para conexiones de ½” NPT. Pernos galvanizados de 5/32”.

PINTURA: Pintura al horno color gris martillado para mayor protección y durabilidad del producto.

DETALLES ADICIONALES: Herméticos contra el polvo

DIMENSIONES: Espacio interior de 85 x 30 x 30mm

PESO APROX.: 0.16 KG.

USOS: Cajas de distribución y empalme para protección de instalaciones eléctricas expuestas al polvo del medio ambiente, resistentes a impactos. Adecuados para sala de máquinas, talleres, almacenes, etc.