

# REFLECTOR CIRCULAR HERMETICO 400W CON EQUIPO HM, VS, VM

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

---



**CUERPO:** Pantalla repujada de aluminio con pulido interior anodizado brillante. Caja porta equipo de aluminio fundido pintado al horno. Vidrio templado de 5mm espesor sujeto con 3 ganchos de acero inoxidable.

**EMPAQUETADURA:** Vidrio templado con empaquetadura de neoprene para mayor resistencia al calor y mantener la hermeticidad.

**PORTALÁMPARA:** Socket de loza E-40 Goliat Antivibratorio.

**GRADO DE PROTECCION:** IP55

**PESO APROX:** 7.5 Kg. (incluye equipo)

**DIMENSIONES:** 52cm alto x 44cm diámetro mayor

**DETALLE ADICIONALES:** Herméticos. Caja porta equipo con aletas de disipación de calor para mayor durabilidad del equipo de encendido. Incluye cable para empalme directo.

**MONTAJE:** En posición vertical mediante cadena apropiada al peso. (Colgante)

**USOS:** Iluminación de almacenes, campos deportivos cerrados, plantas de producción y ensamblaje, resistentes a altas temperaturas, vapores y polvo.