

# REFLECTOR HALOGENO DE 250W PARA MINAS RRM/250

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

---



**MATERIAL:** Estructura de aleación de aluminio. Caja de empalme en la parte posterior para alimentación eléctrica. Estructura del soporte liviana. Pintura electrostática máxima protección contra oxidación, golpes y rayaduras.

**DIFUSOR:** Vidrio templado de 5mm de espesor. Marco de aluminio fundido. Malla protectora de alambre acerado.

**PRENSAESTOPA:** Para cables de hasta 8-12mm de diámetro exterior, que brindan hermeticidad contra el polvo y humedad. Salida para cable vulcanizado de 2 X 12 AWG

**DETALLES ADICIONALES:** Herméticos IP65. La dirección de la luz es regulable vertical y horizontalmente. Fácil movilidad y transporte. Lámpara importada de 250W-120V. Fácil mantenimiento. Incluye 2 mt de cable vulcanizado.

**PESO APROX.:** 2.5 kg

**DIMS APROX:** 30 alto x 22 ancho x 24 cm profundidad

**USOS:** Para la iluminación de lugares expuestos a la rudeza del medio ambiente (Heavy Duty). Iluminación de socavones mineros, Trabajo de construcción nocturna.

---