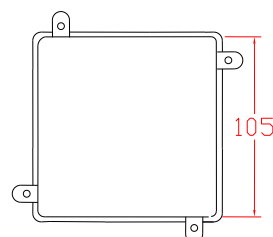
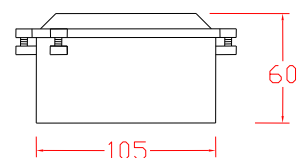


CAJA HERMETICA CIEGA PLUS – CHG/P105

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



CHG/P105



CUERPO: Estructura cuadrada de aleación Duraluminio fundido por inyección, tapa con 4 pernos galvanizados de Ø 5/32". Adosables a superficies planas.

PINTURA: Al horno de color gris martillado para protección y mayor resistencia a la corrosión y medio ambiente.

EMPAQUETADURA: De nitrilo para mayor hermeticidad, durabilidad, resistente al calor y medio ambiente.

GRADO DE PROTECCION: IP65

PESO APROX: 0.5 KG.

DETALLES ADICIONALES: Completamente herméticos y resistentes. El tamaño de agujeros de salida y sus ubicaciones se pueden personalizar según las necesidades del cliente.

USOS: Instalaciones a la intemperie, para protección de interruptores, llaves magnéticas. Conexiones que deben quedar aisladas de polvo y humedad, en frigoríficos, para protección de empalmes eléctricos con cajas de larga durabilidad y mínimo mantenimiento.
